

優先権主張

国 名 アメリカ合衆国 出 顧 日 1972年12月11日 出顧番号 第313697号

寺 許

順 「特許法第38条九岁し書」

*

昭和48年月8日

48. 9.10

特許庁長官 斎 蘇 英 雄 殷

1. 発明の名称

ローラベアリング保持クリップ

2. 特許請求の範囲に配載された発明の数

3. 発 明 者

住 所 アメリカ合衆国イリノイ州 61571 ワシントン、ジェームス・パークウエイ 203番

氏 名 ジェリー・エイ・クローズ

4. 特許出願人

住 所 アメリカ合衆国イリノイ州 61602ビオーリア、 ノース・イースト・アダムス・ストリート 100番

prove land

名称 4

代表者 エム・エム・ウインズラー

国 籍 アメリカ合衆国

5.代 瑰 人

作,在所

東京都千代田区大手町二丁目 2番 1号

新大手町ビル206号室 電 話 東京(270) 6641番(大代表) (2770) 弁理士 湯 没 恭 三年記

48-101609

明 齠 輔

1. (発明の名称)

ローラペアリング保持クリツブ

2.(特許請求の範囲)

- (1) ペナリングの輸線型動を拘束するようにした一体物のはねクリップであつて、リング部分と、 前記リング部分から下方に低びる1対の径方向に 相対する関部分と、各関部分の下端に設けられる 関部分の報よりも相当に大きい幅を有する足部分 とを増まて成るばねクリップ。
- (2) 婚態に形成された凹部にペアリングを設け た部材と、創配部材に取付けられ前記ペアリング が創配部材に対し触離方向に変位するのを拘束す るため前記ペアリングの資畑に係合するばねクリ ップ手段との組合せよりなり、前記ばねクリップ

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 49-95062

43公開日 昭49.(1974)9.10

②特願昭 48-/0/602

②出願日 昭48.(1973) 9.8

審査請求 未請求

(全5頁)

庁内整理番号

52日本分類

6458 31 6831 32 53 B7 51 E521

手段は前配部材の上端に取付けられるリング部分を包含し前配部材には1対の径方向に相対する和方向になびるスロットが形成され、前配はロクリップ手段は更に前配リング部分から下方に並びる1対の関部分を包含し、前配関部分の各々は前配スロットのそれぞれに配置されていてその下端は前配ペアリングの各々に接近して位置決めされた足配分で装つている組合せ。

(3) エンジンに回転自在に取付けられ少なくとも1つのカムローブを含むカム軸と、前配エンジンに往復動自在に取付けられた部材を含むブランジャー組立体と、前配部材の一場に設けられ前配カムローブに作動的に係合するペアリングと、質配部材に設けられ前配ペアリングが前配信材に対し執続方向に変位するのを拘束するため前配ペア

- 1 -

リングの両端に係合するばねクリップ手段とを借 えて虫る内鏡幾関。

3.〔発明の幹組な説明〕

本発用は例えば内影機関の影料検針ポンプに用いられるブランジャー制立体用のばねクリップに 関する。

従来の総料吸針ポンプに用いられるブランジャー制立体の下端は通常ローラーペアリングで終つ ている。とのローラーペアリングはカム軸のカム ローブに係合して総製吸針の目的でブランジャー 組立体を往復運動している。ローラーペアリング はブランジャー組立体の二叉類都を変態して形成 された整列孔に通常関係自在に取付けられている か。とれらの間には製造上等寄取公差が要求される。

た計画カラー16とを包含している。 調整機構17 は計画カラーをブランジャー上を単線方向に位置 位決めして出口等官18を介してエンジン(協示 セナ)に収割する総料の量を調節するようにして

プランツャー14が圧縮ばね19の傷位力を受けて下降する時、能20内の低い圧力を受けた器料は下方の口21K人り、との口はプランツャー K形成された桐瀬第22K燃料を追避する。長圧燃料はスリーブ15K形成された上部の口23K 4人つでその内部中空部24を調えす。ブランツャーがカムローブ12Kよつて上方に参助した時、中空部24内の燃料圧力は所定値まで上昇して逆止弁25を送いて加圧燃料が出口適信18K運動するようにしている。

本発明の目的はペアリンタの背偏の胎態方向の 変位を拘束するためこれらの両側に係合する軽調 的で複称でないばねクリップ手段を提供すること である。とのばねタリップ手段は特に燃料噴射ポ

特昭 昭49-- 950 62 (2)

ンプのブランジャー創立体に対するローラーペアリングの輸送変位を拘束するようにとれらのペア

本発明の目的は以下の説明と諸尉四面とから明らかになる。

リング軸線領に係合するのに連合している。

第1回は詳報カム第15のカムローブ12に係合することによつてハウジング11内を往復運動するようにしたブランジャー設立体を値光を燃料機動がンプ10を示す。ブランジャー設立体は最終機関エリーブ15に依頼動象在に設けられたロッド状プランジャー14を発展方向に関係をおけ

プランジャー140下増はプランジャー組立体 の円備部材27の上端に形成された環状ポス26 に着慮している。との円筒部材はヘウジング11 に形成された円備孔28に往電動自在に設けられ ている。との部材はその智能方向に沿つて形成さ れたボスェット30に係合するキー29によつて 日歌しないように保持されている。

との円角部材の下角には単円備乳31が形成るれ、との孔にはローテーペアリンダ32が回転自在に設けられている。とのローラーペアリンダはは219の個位力を受けてカムローブ12に連載的に係合している。1分の低方向に相対するスロット35,56(第2職及び着3個)は傷材27の対値に沿って最方向に形成され、孔51とボス26を明む類似形式7との側を低びている。

特開 昭49-95062 (3)

ローラーペアリング32が部材27に対し触線方向に変位するのを拘束するクリップ保持手段40はボス26を関む凹形リング部分41(第3図)を包含する。1対の径方向に相対する脚部分42。43がリング部分から下方に延びていてスロット35,36内にそれぞれ配置されている。とれらの脚部分の下端は足部分44,45で終っている。

各足部分には上部円、原舗総46が形成されて孔31内に足部分を密接に特権しあくしている。各関部分の任何実施な中間部分をそれぞれ形成する平行な機能はそれぞれの関部分の上部円、頂端線46に交叉する。とのような構造はペアリング32の輸輸場上の関部分と足形分に充分に適合してこのペアリングが移材27に対し輪線方向に変位するのを指束する。

- 7 -

できる。更にペヤリンク52はローラーペアリン ダ又は傷の適当な形式の従動機器とするととがで a.s.

本島明の好ましい実施部様を要約して示すと、 下記の渡りである。

- (I) 特許請求の範囲第3項の発明であつて、値 記プランジャー組立体は最料項射ポンプに含まれてかり前記部制の上端に係合して一緒に在復動するプランジャーから成つている内盤機関。
- (3) 前記第1項の発明であつて前記鑑料収針ポンプから加圧燃料を受けるため前記プランジャー に形成された燃料通路を含む燃料吸針手段を更に 値えた内盤機関。
- (3) 前記第1項の発明であつて前配部材の上端 には環状ポスを形成してあり前配ブランジャーの

リング部分41(第3内)が凹形であると、脚部分44,45を制瓦に接近する方向に弾性的に付勢してとのような拘束を行うのを助ける。各関部分から1対の性理V字形の突片47,48が打抜かれていてその頂部がリング部分を越えて外径方向に位置し部材27の外径に性は一致している。とのように突片の頂部が垂直翻離を形成する孔28に軽く係合するように突片を配置すると、更にばねクリップ手段、従つてローラー32が軸線方向に変位するのを助止するのを納助する。

環解されるべきととであるが、本境別のばねクリップ手段は多数の他の保持装置に用いるととができる。例えば内機器関の吸気弁と排気弁とを認用するためカム軸によって往復動されるようにした弁リフターのブランジャー集部に用いることが

-8-

端部は前記ポスに圧接されている内域機関。

- (4) 前記第3項の発明であつて前配ばれクリップ手段は前記環状がスを取扱んで設けられたリング部分を包含している内盤構製。
- (5) 特許請求の範囲部1項の内機様関でもつて 前配部材には1対の極方向に相対する被方向に乗 びるスロットが形成され前記ばねタリップ手段は 前配スロットのそれぞれに配置された1対の算部 分を包含し、前配関部分の各々の下端は前記ペア リンタのそれぞれの消部のすぐ近くに位置決める れた足部分で終つている内閣機関。
 - (6) 前配第5項の内機協関であつて削配ペアリングは前配部材の端部に形成された半円情形孔に 設けられたローラーペアリングから成り、削配スロットは前配孔に交叉し前配足部分の各々は前記

孔の形状に任ぼ一致した上端線を備えている内能 機能。

- (7) 前配第5項の発明であつて、前配はねタリンプ手段は異に前配部材の上端にのせたリンダ部分を増え、前記即部分は前記リンダ部分から下方に受びている内盤機関。
- (8) 前配制7項の発射であつて削配リンダ部分は縦断面内でみたとき備かにへこんでいる内機機 開。
- (9) 削配か5項の発射であつて、削配部材はハウジングに形成された孔内に往復動自在に設けられ、削配所係分の各々からはほほV字形の突片が打抜かれてその取部を削配部材の外径にほぼ一致するように位置決めしてある内機機関。
 - 00 前配飾9翦の充明であつて、前配ハウジン

-11-

- り、前紀脚部分の各々は前記スロットのそれぞれ 化配置されていてその下端は前記ペアリングの各 々化接近して位置決めされた足部分で載つている 組合せ。
- 64 前記的 1 3 項の発明であつて前記ペアリン タは前配部材の増配に形成された半円情形の孔に 設けられたローラーペアリングから成り、前記スロットは削配孔に交叉し前配足部分の各々は無配 孔の形状にほぼ一致した土端部を構えている組合せ。
- (5) 親配銀14項の発明であつて鶴配すング部 分は毎町面でみた時盤かにへとんている組合せ。
- 時 前配係 1 5 項の発明であつて、前配係対は ハウジングに形成された孔に在復動自在に設けられ、前配修部分の各人からはほぼ V 学部の資料が

特別 知49--950 62 (4) グと前記部材との何の相対回転を防止するためこれらの間に設けられたスロットとキー手段とを更に個えた内閣集関。

- 65 類様に形成された凹部にペアリングを設け た部材と、前記部材に取付けられ前配ペアリング が削配部材に対し軸部方向に変位するのを拘束す るため前配ペアリングの両端に係合するばねクリ ップ争取との組合せ。
- 02 前配部 1 1 項の発明であつて前配ばねクリ ツブ手段は前配部材の上端に取付けられたリング 部分から成つている組合せ。
- 四 削 記第 1 2 項の発明であつて、前 記 形材には 1 対 の 径方向に相対する 縦方向に址びるスロットが形成され、削配は ロクリップ手段は 更に 機配 リンク部分から下方に 姓びる 1 対 の 脚部分から 皮

-12 -

打抜かれてその頂部を前記部材の外径にほぼ一般 するように位置決めしてある組合せ。

- 40 都配第16項の発明であつて、首配ハウジングと前記部材との間の相対的回転を防止するようにこれらの間に破けられたスロットとキー手数とを更に備えた組合せ。
- 料 ペアリングの維維無効を拘束するようにした一体性のばねタリップであつて、リング部分と、 前配リング部分から下方に延びる1別の極方向に 相対する抑郁分と、各関部分の下細に設けられる 関係分の物よりも相当に大きい報を有する足部分 とから成るばねタリップ。
- 対 終記第18項の発明であつて終記リング個 分は統新語でみた時間かにへ とんでいる はねぎ リ ップ。

時 前記第18項の発明であつて、前記別部分 の各々は株材資実であつて平行な報酬化よつて形 成者れ各類類は前記足部分のそれぞれに形成され た上部円製備機化変叉しているばねクリップ。

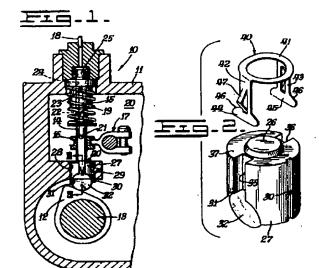
(M) 首記第18項の発明でもつて、首記製部分の各々から打破かれた程度¥字形の実片を製に備えその頂部を前記リング部分を結えて外径方向に位置決めしたばねタリップ。

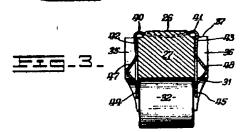
4.(自商の簡単な製明)

割 1 個は内盤機関の燃料機制ポンプに用いられたフランジャー組立体の新首節、第 2 個はブランジャー組立体の下端とそれに取付けられるようにした本発明のばねタリップ手段との分解制視因、 第 3 個はばねタリップ手段を配立位数にして示す 第 1 個の矢印度 - 夏方向でみた動新面閣である。 10……最終報酬ポンプ 11……ハウジング
12……カムロープ 15……カム館
14……ブランジャー 32……ローラーペアリング
35,36……スロット 40……クリップ保持手段
41……リンダ部分 42,45……関係分

特許出版人 キャタビラー・トラクター・カンバニー 代理人 弁理士 語 逸 章 三 代理人 弁理士 治 水 光 動 代理人 弁理士 治 水 光 動

-15-





6. 頼付書類の目録

 (1) 委任休及訳文
 各1通

 (2) 優先権証明書及訳文
 各1通

 (8) 明 翻 書
 1通

 (4) 図 面
 1通

7. 前配以外の代理人

在 所 東京都千代田区大手町二丁目 2 巻 1 号 新大手町ビル 2 0 6 号皇 氏 名 (6355) 弁理士 梅 永 光 頻 住 所 同 所 氏 名 (6708) 弁理士 薩 辺 昭

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потитр.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.